

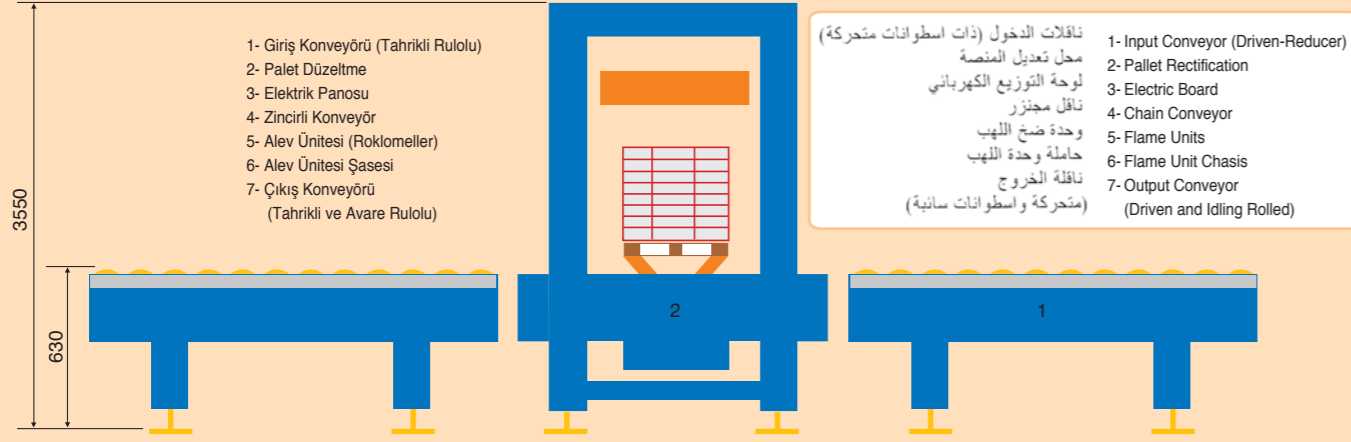
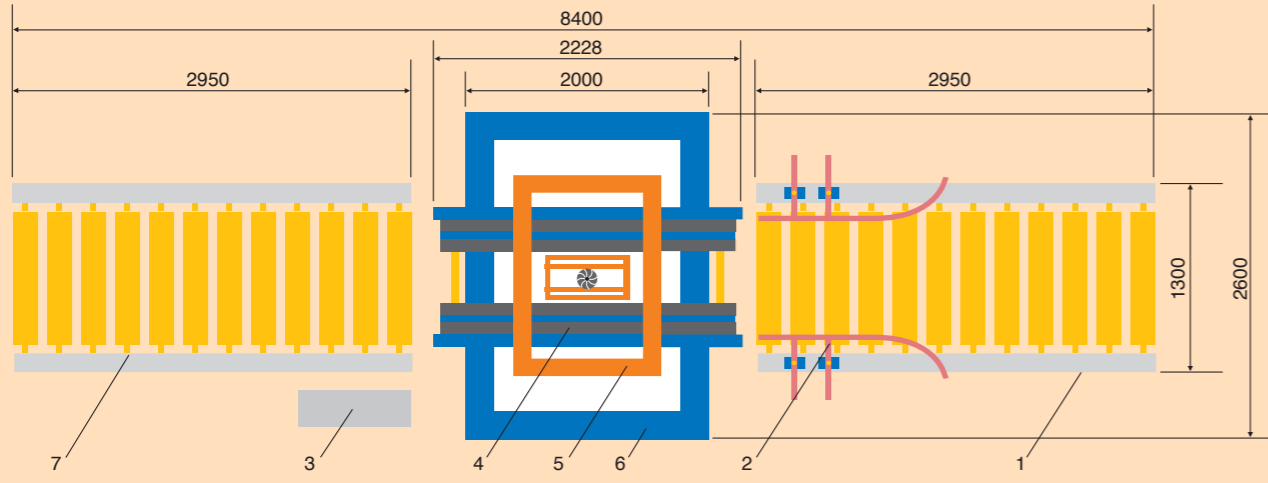


MAZER MAKİNA

PALET SHRINK MAKİNALARI

PALLET SHRINKING MACHINES

مكائن تغليف المنصات

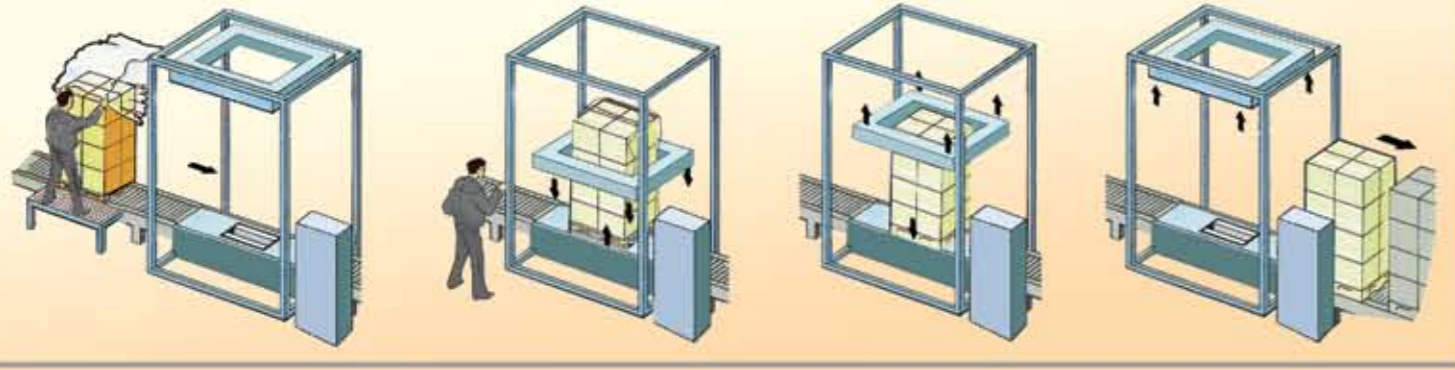


MAZER MAKİNA POLİÜRETAN KAROSER San. ve Tic. Ltd. Şti.

Ankara Asfaltı 22.km. Ulucak - Kemalpaşa - İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 232 877 03 12 (pbx) Fax: +90 232 877 03 15 web: www.mazermakina.com.tr e-mail: info@mazermakina.com

Katalogtaki Makinaların çalışma sisteminde ve ölçülerinde değişiklik yapma hakkımız mahfuzdur.



Özel üretim taleplerine göre değişik ebatlarda Palet Shrink ve Shrink Ambalaj Makinaları üretilir.

In different dimensions to special production requirements Pallet Shrinking and Shrink Packaging Machines are manufactured.

نقوم بأنتاج وتصنيع مكائن تغليف (تلبيس) المنصات ومكائن التغليف الأخرى بالقياسات المطلوبة وحسب المتطلبات الإنتاجية الخاصة .

LPG ISITMA SİSTEMİ İLE ÇALIŞAN YARI OTOMATİK PALET SHRİNK MAKİNESİNİN AVANTAJLARI

- Yükün üzerine geçirilen Polietilen örtü, ısı uygulaması ile ambalajı sıkı bir şekilde sarar.
- Yükün çok mükemmel sarılması nedeniyle maksimum sağlamlık.
- Ürettiğimiz makine ile yapılan bir palet shrinkleme, elle yapılan shrinklemeye göre polietilen örtüde % 15-20 tasarruf sağlar.
- Palet üzerindeki yük ile otomatik olarak kaldırıldığından, Polietilen örtü paletin altına girerek gerdirilir ve yükün devrilmesi önlenmiş olur.
- Palet shrink makinesi üretim çıkış besleme hattına monte edilebilir. Böylece palet shrink makinasını besleme için Forklift kullanılmaz.
- Yağmura, neme, toza ve çalınmaya karşı yan ve üst yüzeylerde tam koruma.
- Çok kısa shrinkleme zamanı işletme giderlerini azaltır.
- Çoklu film tabakalarına oranla daha çok sağlamlık.
- Regülatör ile sabit gaz basıncı sağlanır.
- Primer ve sekonder hava ile gazın maksimum güçte yanması sağlanır.
- Sekonder hava kesildiği an, Roklomellerdeki yanma, gaz proses vasıtasıyla devre dışı olur.
- Roklomellerin birinde yanma söndüğü an, iyonize çubuğu sayesinde roklomellerdeki yanma devre dışı olur.

ADVANTAGES OF LPG-OPERATED SEMI-AUTOMATIC PALLET SHRINKING MACHINE MANUFACTURED BY OUR FIRM

- Polyethylene cover laid over the load wraps around the package by way of heat treatment.
- Maximum robustness due to perfect wrapping of the load.
- Pallet shrinking carried out by our machine saves 15-20% as compared to manual shrinking.
- Since the pallet is lifted together with the load on it, polyethylen cover is inserted under the pallet, thus being stretched, and the load is preventing from falling.
- The pallet shrinking machine may be installed at the production output line. Thus, no forklifts are used to feed the pallet shrinking machine.
- Full protection on lateral and top sides against rain, moisture, dirt and theft.
- Very short shrinking time reduces operating costs.
- More robustness as compared to multi film layers.
- Stable gas prassure is ensured by means of a regulator.
- Primary and secondary air ensures the combustion of gas at the maximum power.
- Whenever the secondary air is disrupted, the combustion in the flame units is deactivated by means of the gas process.
- Whenever the combustion is out in one of the flame units, the combustion in the flame units is deactivated by means of the ionizing bar.

مميزات مكائن تغليف المنصات النصف الأتوماتيكية والتي تعمل بنظام المصدر الحراري بواسطة غاز البترول السائل

يقوم غطاء البولي ايثيلين المغطى على المادة المراد تغليفها بتغطية المادة بشكل محكم نتيجة الحرارة المطبقة عليها .
يضمن الجودة العالية نتيجة التغطية القوية للمادة .
يؤمن هذا النظام اقتصادية وتصرف في غطاء البولي ايثيلين المستخدم في التغليف بمقدار 15-20% بالنسبة الى التغليف التي يعمل باليد .
سيتم رفع المادة الموجودة فوق المنصة اوتوماتيكيا الى الاعلى سوية مع المنصة فيتم تغليف القسم التحتي من المنصة ايضاً وبهذا يضمن التغليف منع سقوط المادة الموجودة فوق المنصة .
يمكن تركيب مكنية التغليف في نهاية الخط الانتاجي في المصنع وبهذا يضمن التصرف من استخدام الرافعة الشوكية عند التغليف .
تم تركيب حامييات في جوانب وفوق الماكينة لاجل حمايتها من المطر والرطوبة والغبار والسرقة .
يتم التغليف بسرعة تامة وبهذا يؤمن الاقتصادية في التكاليف .
تغليف جيد ومثين بالنسبة لمواد التغليف الأخرى ذات طبقات متعددة .
يتم تأمين ضغط الغاز ثابت بواسطة المنظم الغازي .
يتم اشتعال الغاز بأعلى كفاءة نتيجة وجود منظم هوائي احادي وثنائي الدورة .
يتم انقطاع اشتعال الغاز تلقائياً عند انقطاع التيار الهوائي الثنائي .
يتم انقطاع اللهب اليا عند انطفاء احداً من رؤوس الاشتعال وذلك بفضل قضيب الاطفاء الموجودة في الرأس .

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Palet yüklenmiş malzemelerin üzerine geçirilen Polietilen örtüyü Otomatik Shrinkleme sistemi.
- Palet boyları: EURO PALET (80 X 120), (80 X 100), (100 X 100) ölçülerine göre ayarlı.
- Değişik palet ölçülerinde makine dizayn edilebilir.
- Yükleme konveyörü: Rediktör tahrikli ve hız ayarlı.
- Zincirli Hidrolik kaldırma konveyörü: Rediktör tahrikli ve hız ayarlı.
- Boşaltma konveyörü: Rediktör tahrikli ve hız ayarlı.
- Roklomeller (alev ünitesi) aşağı ve yukarı: Rediktör tahrikli ve hız ayarlı.
- Roklomeller (alev ünitesi) yanma mesafeleri: Ayarlı (Motorlu).
- Palet boyu: Ayarlanabilir (Motorlu).
- Palet yüksekliği: Ayarlanabilir.
- Kaldırma sistemi: 2000 kg Hidrolik ve Otomatik.
- Kaldırmada: Vakum sistemi.
- Gaz harcaması: 0,300 kg LPG (Gen: 120 cm, Eni: 80 cm, Yük: 100cm, palet ve 200 Micronluk Polietilen örtü malzemesi için).
- Kullanılan gaz: LPG, PROPAN
- Tam otomatik çalışma.
- Elektrik şalt malzemeleri: Siemens
- Rediktörler: Bonfiglioli
- Varyatörler: Bonfiglioli
- İşlem süresi: 120 sn. Saatte 25-30 palet. (Kullanılan polietilen örtü kalınlığına göre).
- Güç: 7,5 Kw, 380 Volt, 50 Hz.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Automatic system for shrinking the polyethylene cover laid over the materials loaded on pallets.
- Pallet sizes: adjusted to EURO PALLET sizes (80 x 120), (80 x 100) and (100 x 100).
- Machine may be designed to several pallet sizes.
- Loading conveyor: Reducer-driven and speed-adjusted.
- Chain hydraulic lifting conveyor: Reducer-driven and speed-adjusted.
- Discharging conveyor: Reducer-driven and speed-adjusted.
- Flame units up and down: Reducer-driven and speed-adjusted.
- Flame units combustion distances: Adjustable (powered).
- Pallet size: Adjustable (powered).
- Pallet height: Adjustable.
- Lifting system: 2000 kg hydraulic and automatic.
- In lifting: vacuum system.
- Gas consumption: 0,300 kh LPG (for W:120 cm, L:80 cm, H:100 cm pallet and 200 p polyethylene covering material).
- Gas employed: LPG, PROPANE
- Fully automated operation.
- Electrical switching materials: Siemens
- Reducers: Bonfiglioli.
- Variators: Bonfiglioli.
- Process time: 120 sec. 25-30 pallets per hour (according to the thickness of the cover employed).
- Power: 7,5 Kw, 300 V, 50 Hz.

المواصفات الفنية

نظام تلبيس اوتوماتيكي لغطاء البولي ايثيلين التي تغطي على المادة الموجودة فوق المنصة الخشبية .
مقاييس المنصات : مصممة على شكل يمكن استخدامها بمقاييس أيريو باليت (100 × 100) ، (100 × 80) ، (120 × 80) .
ويمكن تصنيع مكائن في قياسات منصات مختلفة .
ناقلة التحميل : حركية مع قابلية التحكم بسرعة النقل .
ناقلة الرفع الهيدروليكية المجنزرة ، حركية مع قابلية التحكم بالسرعة .
ناقلة التفريغ : حركية مع قابلية تحديد سرعة النقل .
وحدة اللهب ذات حركية الى الاعلى والاسفل مع قابلية التحكم بالسرعة مسافة الاشتعال في وحدة اللهب ذات تحكم بواسطة محرك طول المنصة ذات تحكم غير ثابتة يمكن التحكم بها ارتفاع المنصة غير ثابتة يمكن التحكم بها .
نظام الرفع : 2000 كغم هيدروليكي و اوتوماتيكي الرفع بنظام سحب الضغط .
صرف الغاز : 0,300 كغم غاز سائل (التوسع 120 سم ، العرض 80 سم ، الارتفاع 100 سم مصممة للمنصات وغطاء بولي ايثيلين سمك 200 ميكرون)
الغاز المستخدم : غاز البترول السائل ، بروبان نظام اوتوماتيكي كامل
اجهزة القطع الكهربائي نوع سيمس الناقلات نوع بونفيجولي الرافعات نوع بونفيجولي
مدة العمل : 120 ثانية ، 25-30 عملية في الساعة (تتغير حسب سمك طبقة البولي ايثيلين)
الجهد : 7.5 كيلوواط ، 380 فولت ، 50 هرتز

