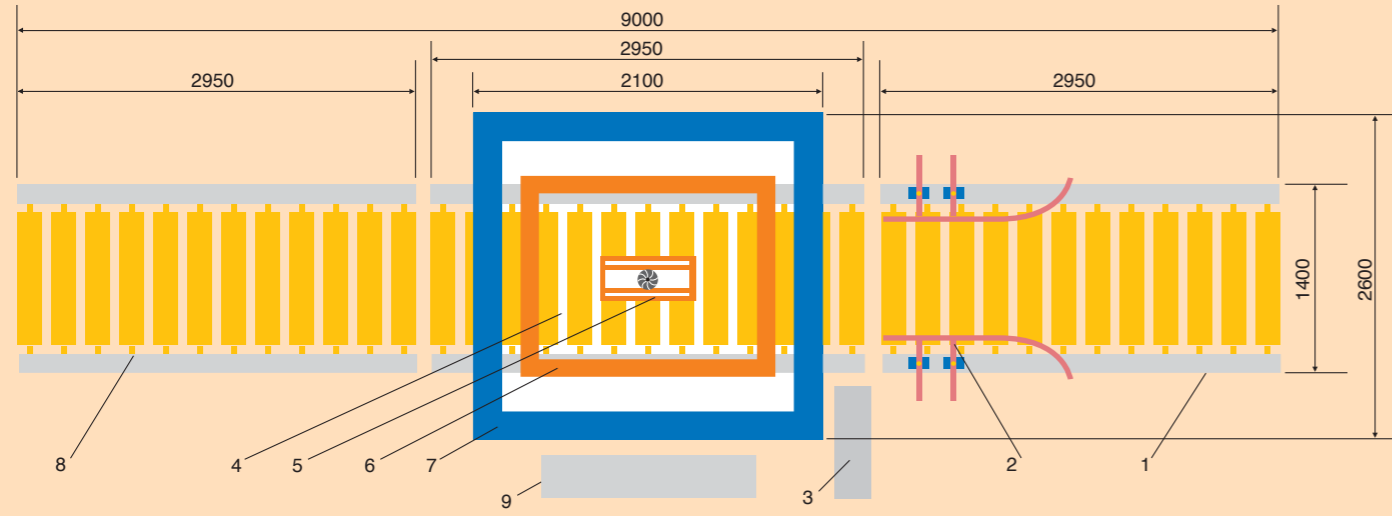




# MAZER MAKİNA

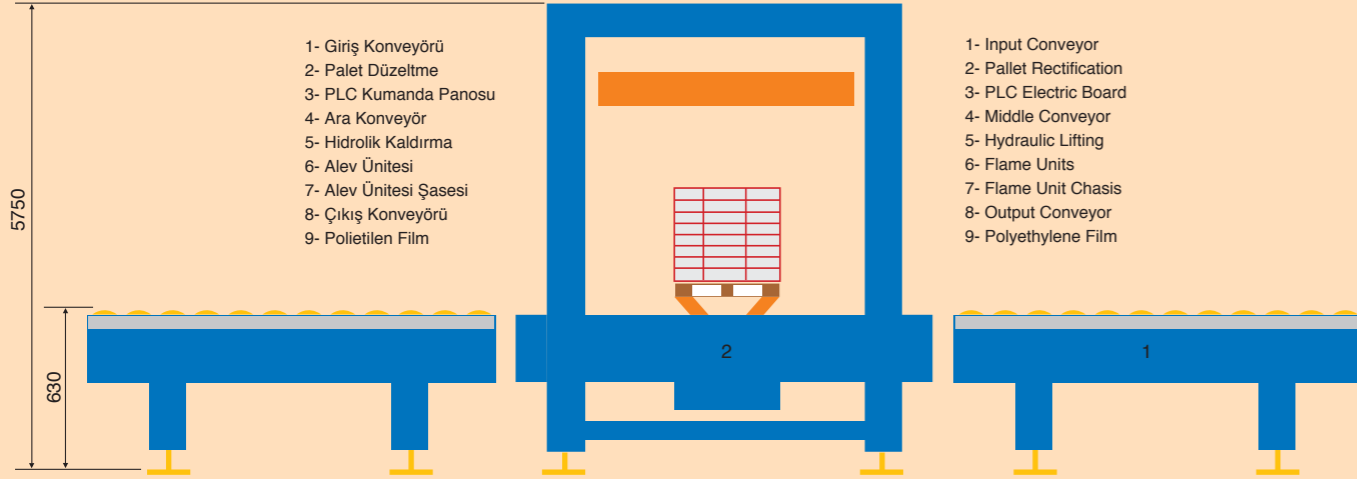
TAM OTOMATİK PALET SHRINK MAKİNASI

FULL AUTOMATIC PALLET SHRINKING MACHINES



- 1- Giriş Konveyörü
- 2- Palet Düzeltme
- 3- PLC Kumanda Panosu
- 4- Ara Konveyör
- 5- Hidrolik Kaldırma
- 6- Alev Ünitesi
- 7- Alev Ünitesi Şasesi
- 8- Çıkış Konveyörü
- 9- Polietilen Film

- 1- Input Conveyor
- 2- Pallet Rectification
- 3- PLC Electric Board
- 4- Middle Conveyor
- 5- Hydraulic Lifting
- 6- Flame Units
- 7- Flame Unit Chasis
- 8- Output Conveyor
- 9- Polyethylene Film



MAZER MAKİNA POLİÜRETAN KAROSER San. ve Tic. Ltd. Şti.

Ankara Asfaltı 22.km. Ulucak - Kemalpaşa - İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 232 877 03 12 (pbx) Fax: +90 232 877 03 15 web: www.mazermakina.com.tr e-mail: info@mazermakina.com

Katalogtaki Makinaların çalışma sisteminde ve ölçülerinde değişiklik yapma hakkımız mahfuzdur.

### DOĞALGAZ LPG PROPAN ISITMA SİSTEMİ İLE ÇALIŞAN TAM OTOMATİK PALET SHRİNK MAKİNESİNİN AVANTAJLARI

- Palet yüksekliğine göre otomatik geçirilen Polietilen örtü, ısı uygulaması ile ambalajı sıkı bir şekilde sarar.
- Yükün çok mükemmel sarılması nedeniyle maksimum sağlamlık.
- Ürettiğimiz makine ile yapılan bir palet shrinkleme, elle yapılan shrinklemeye göre polietilen örtüde tasarruf sağlar.
- Palet üzerindeki yük ile otomatik olarak kaldırıldığından, Polietilen örtü paletin altına girerek gerdirilir ve yükün devrilmesi önlenmiş olur.
- Palet shrink makinesi üretim çıkış besleme hattına monte edilebilir. Böylece palet shrink makinasını besleme için Forklift kullanılmaz.
- Yağmura, neme, toza ve çalınmaya karşı yan ve üst yüzeylerde tam koruma.
- Çok kısa shrinkleme zamanı işletme giderlerini azaltır.
- Çoklu film tabakalarına oranla daha çok sağlamlık.
- Regülatör ile sabit gaz basıncı sağlanır.
- Primer ve sekonder hava ile gazın maksimum güçte yanması sağlanır.
- Sekonder hava kesildiği an, alev ünitesindeki yanma, gaz proses vasıtasıyla devre dışı olur.
- Alev ünitesindeki yanma söndüğü an, İyonize çubuğu sayesinde alev ünitesindeki yanma devre dışı olur.

### ADVANTAGES OF FULLY AUTOMATED PALLET SHRINK MACHINE OPERATED BY NATURE GAS, LPG AND PROPANE HEATING SYSTEM

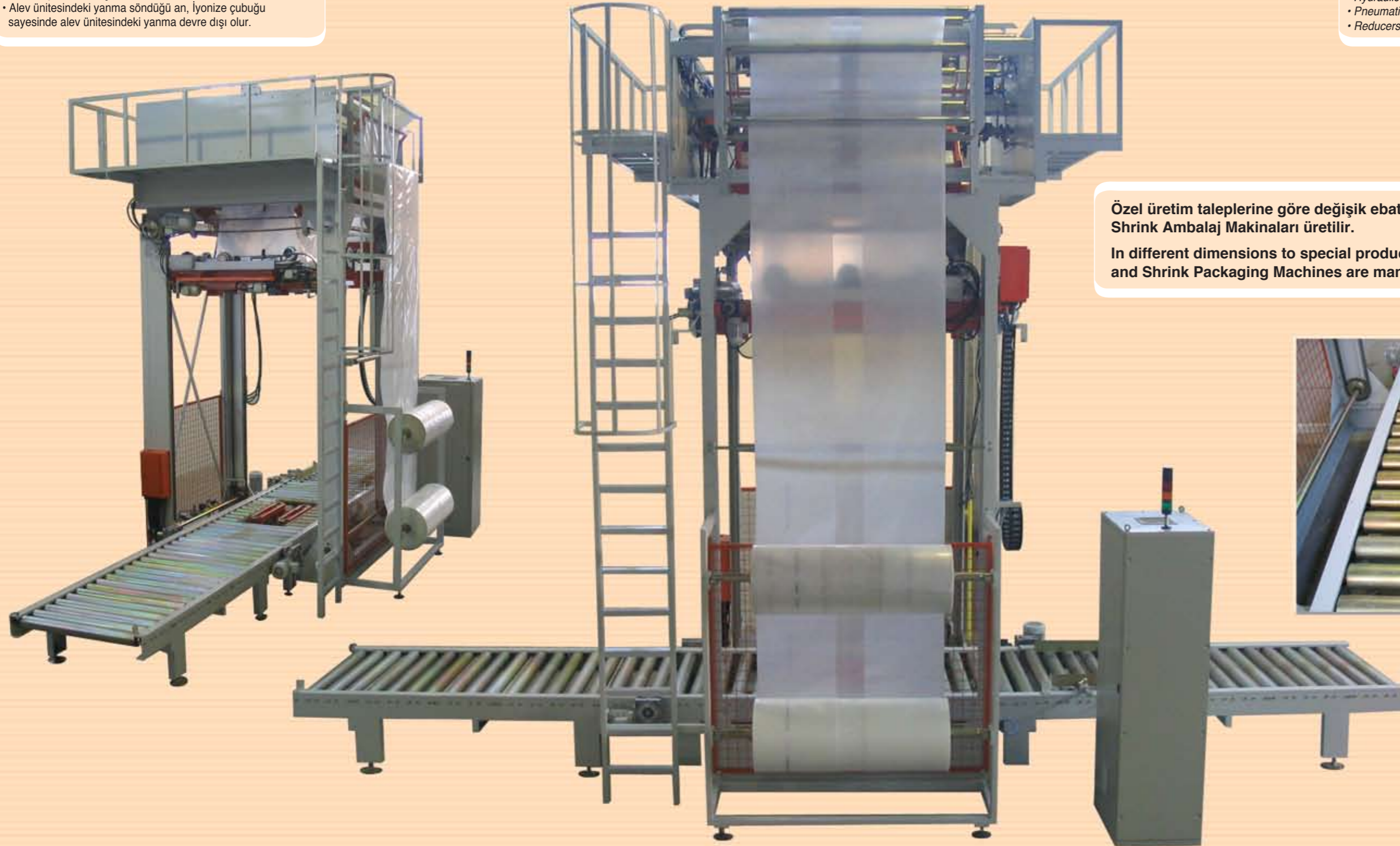
- Polyethylene cover which is automatically fitted according to the height of the pallet wraps the package tightly with heat application.
- Maximum robustness due to perfect wrapping of the load.
- Pallet shrinking carried out by our machine saves as compared to manual shrinking.
- Since the pallet is lifted together with the load on it, polyethylene cover is inserted under the pallet, thus being stretched, and the load is preventing from falling.
- The pallet shrinking machine may be installed at the production output line. Thus, no forklifts are used to feed the pallet shrinking machine.
- Full protection on lateral and top sides against rain, moisture, dirt and theft.
- Very short shrinking time reduces operating costs.
- More robustness as compared to multi film layers.
- Stable gas pressure is ensured by means of a regulator.
- Primary and secondary air ensures the combustion of gas at the maximum power.
- Once the secondary air is stopped, the combustion in the flame unit is deactivated by the gas process.
- Once the combustion in the flame unit puts out, the combustion in the flame unit is deactivated thanks to the ionizing bar.

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Polietilen örtüyü palet yüksekliğine göre otomatik ölçme, kesme ve yapıştırma sistemli
- Polietilen örtüyü palet üzerine otomatik giydirme sistemli
- Palet boyları: Euro Palet (80x120), (80x100), (100x100), (100x120) ölçülerine göre ayarlanabilir.
- Değişik palet ölçülerine göre makina dizayn edilebilir
- Giriş Konveyörü: Rediktör tahrikli ve hız ayarlı
- Ara Konveyör: Rediktör tahrikli, hız ayarlı ve Hidrolik Sistemli
- Çıkış Konveyörü: Rediktör tahrikli, hız ayarlı (1/3 avare rulolu)
- Alev Ünitesi: Aşağı-yukarı rediktör tahrikli ve hız ayarlı
- Alev Ünitesi Yanma Mesafeleri: Ayarlı (motorlu)
- Alev Ünitesi Yanma Sistemi: Güvenlik sensörlü
- Kaldırma Sistemi: Hidrolik (2000 kg)
- Kaldırmada vakum sistemi
- Kullanılan Gaz: Doğalgaz, LPG, Propan
- Elektrik şalt malzemeleri, hız kontrolleri, PLC kontrol sistemi: Siemens
- Gaz Sistemi: Krom Schröder
- Hidrolik Sistem: Rexroth Bosch
- Pnömatik Sistem: FESTO
- Rediktörler: Bonfiglioli, Motovario

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- With a system which automatically measures, cuts and adheres the polyethylene cover according to the height of the pallet
- With a system which automatically fits the polyethylene cover onto the pallet
- Pallet dimensions: Europallet (80x120), (80x100), (100x100), (100x120)
- Machine may be designed by various pallet dimensions
- Input Conveyor: Reducer-driven and speed-adjusted (1/3 idle roll)
- Intermediate Conveyor: Reducer-driven and speed-adjusted, with hydraulic system
- Output Conveyor: Reducer-driven and speed-adjusted (1/3 idle roll)
- Flame Unit: Upward-downward reducer-driven and speed-adjusted
- Flame Unit Combustion Distances: Adjusted (with motor)
- Flame Unit Combustion System: With safety sensor
- Lifting System: Hydraulic (2000 kgs)
- Vacuum system in lifting
- Gas Used: Nature gas, LPG, Propane
- Electrical flalt materials, speed controller, PLC control system: Siemens
- Gas System: Krom Schroeder
- Hydraulic System: Rexroth Bosch
- Pneumatic System: FESTO
- Reducers: Bonfiglioli, Motovario



Özel üretim taleplerine göre değişik ebatlarda Palet Shrink ve Shrink Ambalaj Makinaları üretilir.

In different dimensions to special production requirements Pallet Shrinking and Shrink Packaging Machines are manufactured.

